

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
22. Januar 2004 (22.01.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/007640 A1

(51) Internationale Patentklassifikation: C10B 31/08, 31/02

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/006154

(22) Internationales Anmeldedatum:
12. Juni 2003 (12.06.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
102 32 279.1 16. Juli 2002 (16.07.2002) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von
I/S): THYSSEN KRUPP ENCOKE GMBH [DE/DE];
Christstrasse 9, 44789 Bochum (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): KOLASSA, Oliver
[DE/DE]; Henkenbergstrasse 6, 44797 Bochum (DE).
SCHÜCKER, Franz-Josef [DE/DE]; Maslingstrasse
49, 44579 Castrop-Rauxel (DE). BAST, Claus-Jür-
gen [DE/DE]; Am Schulberg, 40625 Düsseldorf (DE).
SCHOLTEN, Jan [DE/DE]; Hinseler Feld 93, 45277 Es-
sen (DE). POLYAKOV, Anatoly [DE/DE]; Alfredstrasse
250, 45133 Essen (DE).

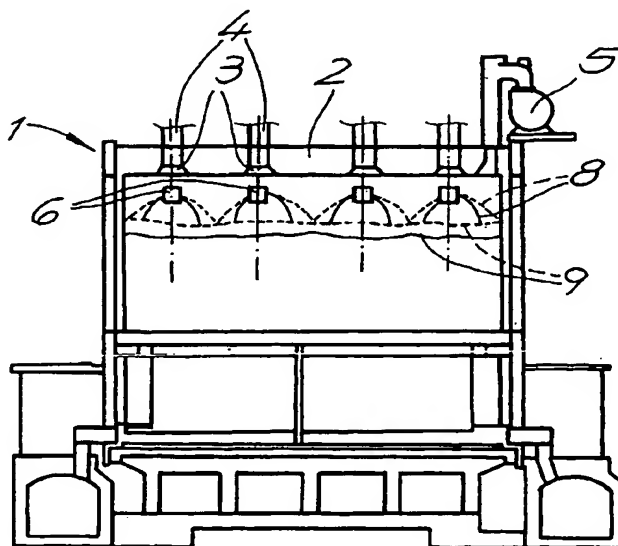
(74) Anwalt: ALBRECHT, Rainer; Andrejewski, Honke &
Sozien, Theaterplatz 3, 45127 Essen (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT,
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR,
CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH,
GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC,
LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW,
MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR FILLING A HORIZONTAL FLUE COKING OVEN

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUM BEFÜLLEN EINES HORIZONTALKAMMERKOKSOFENS



(57) Abstract: The invention relates to a method for filling a horizontal flue coking oven. According to the invention, spinning cells are introduced into the furnace chamber for filling, which comprise a discharge element rotating about a vertical axis. The bulk material is charged onto the spinning cells and the bulk material distributed in the furnace chamber as a result of the rotation of the discharge element. The surface of the bulk material is subjected to a subsequent raking process.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]



SG, SK, SI, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ,
VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

(84) Bestimmungsstaaten (*regional*): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), curasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Befüllen eines Horizontalkammerkoksofens. Erfindungsgemäss werden Schleuderzellen in den zu befüllenden Ofenraum eingebracht, die ein um eine vertikale Achse rotierendes Austragsselement aufweisen. Das Schüttgut wird auf die Schleuderzellen aufgegeben, welche durch Rotation ihres Austragseslementes das Schüttgut im Ofenraum verteilen. Ein nachträglicher Planiervorgang der Schüttgutoberfläche entfällt.

Verfahren zum Befüllen eines Horizontalkammerkoksofens

Beschreibung:

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Befüllen eines
5 Horizontalkammerkoksofens.

Zur Befüllung der Ofenkammern eines Horizontalkammerkoksofens werden Kohlefüllwagen eingesetzt, die auf der Ofendecke entlang fahren und Austragseinrichtungen mit
10 Förderschnecken sowie Füllteleskope aufweisen. Die Füllteleskope werden zur Befüllung einer Ofenkammer auf Füllöffnungen in der Ofendecke abgesenkt. Die Kohle gelangt durch die Füllteleskope und die Füllöffnungen in den Ofenraum, wobei sich unterhalb der Füllöffnungen ausgeprägte Schüttkegel bilden. Mit Hilfe einer Planierstange,
15 die durch eine seitliche Ofentür in den Ofenraum eingeführt wird, werden die Schüttkegel einplaniert. Durch das Planieren der Schüttgutoberfläche soll gewährleistet werden, dass Füllgase, die sich gegen Ende des
20 Füllvorganges in großem Maße entwickeln, aus dem Ofenraum einer Abzugsöffnung zuströmen und in eine Vorlage abgeleitet werden können. Das Einplanieren der Schüttgutoberfläche ist jedoch nicht frei von Nachteilen. Während des Planierens wird der Gassammelraum oberhalb der
25 Schüttgutoberfläche durch die Planierstange reduziert. Damit verschlechtert sich der Gasabzug, so dass in dieser Phase verstärkt Emissionen auftreten können. Durch den Planiervorgang verlängern sich ferner die Zykluszeiten, da der Kohlefüllwagen und die Planiervorrichtung in einem
30 engen Verbund arbeiten, so dass der Kohlefüllwagen solange

an der zu befüllenden Ofenkammer wartet, bis der Planiervorgang beendet ist.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren zum
5 Befüllen eines Horizontalkammerkoksofens anzugeben, bei dem unterhalb der Füllöffnungen keine den Gasabzug behindernde Schüttkegel entstehen, so dass ein Planiervorgang entfallen kann.

10 Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, dass Schleuderzellen in den Ofenraum eingebracht werden, die ein um eine vertikale Achse rotierendes Austrags-
element aufweisen und dass das Schüttgut auf die Schleuderzellen aufgegeben wird, welche durch Rotation ihres Austrags-
15 elementes das Schüttgut im Ofenraum verteilen. Unter Schleuderzellen werden erfindungsgemäß Einrichtungen verstanden, die beim Befüllen des Ofenraumes von oben mit Kohle beaufschlagt werden und rotierend angetriebene Auftrags-
elemente aufweisen, die durch ihre Rotations-
20 bewegung die Kohle abwerfen. Als Austrags-
elemente können Streuteller und/oder Wurfschaufeln verwendet werden.

Ein Horizontalkammerkoksofen weist schmale und lang-
gestreckte Ofenkammern auf. Gemäß einer bevorzugten Ausführ-
25 rungsform der Erfindung werden Schleuderzellen mit seitlichen Leitblechen verwendet, welche den Austrittsbereich begrenzen. Die Schleuderzellen können so gestaltet werden, dass die Kohlepartikel in einer Richtung mit flachen, weitreichenden Flugbahnen aus den Schleuderzellen
30 austreten, während die Flugbahnen in Querrichtung dazu durch die Leitbleche auf einen Nahbereich begrenzt werden.

Gemäß einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung werden die Schleuderzellen vor der Ofenbefüllung durch Füllöffnungen in der Ofendecke in den Ofenraum eingebracht
5 und nach der Ofenfüllung durch die Füllöffnungen herausgezogen.

Durch die konstruktive Ausgestaltung der Austrags Elemente sowie auch durch Variation ihrer Drehzahl kann der
10 Füllverlauf und die Flugbahn der Kohlepartikel verändert werden. Eine vorteilhafte Ausgestaltung des erfindungsgemäßen Verfahrens sieht vor, dass die Drehzahl der Austrags Elemente während des Füllvorganges gesteuert wird und dabei die Flugbahn des von den Schleuderzellen
15 abgeworfenen Schüttgutes so verändert wird, dass sich eine möglichst gleichmäßige Schüttgutoberfläche einstellt. Zweckmäßig wird die Drehzahl der Austrags Elemente mit zunehmender Ofenbefüllung vergrößert, so dass sich in dem Maße, in dem die Schütthöhe während des Befüllvorganges
20 zunimmt, flachere Flugbahnen der Kohlepartikel einstellen.

Im Folgenden wird die Erfindung anhand einer lediglich ein Ausführungsbeispiel darstellenden Zeichnung erläutert. Es zeigen schematisch

25 Fig. 1 einen Schnitt durch eine Ofenkammer eines Horizontalkammerkoksofens während einer Befüllung mit Kohle,

30 Fig. 2 eine zur Befüllung verwendete Schleuderzelle.

Der in Fig. 1 dargestellte Ofenraum eines Horizontal-
kammerkoksofens 1 weist eine Ofendecke 2 auf, die
verschießbare Füllöffnungen 3 enthält. Durch Füllteleskope
4, die auf die geöffneten Füllöffnungen 3 abgesenkt werden,
5 gelangt Kohle in den Ofenraum. In der Ofendecke 2 ist
ferner eine Abzugseinrichtung 5 für Füllgase angeordnet.

Erfindungsgemäß werden vor der Ofenbefüllung Schleuder-
zellen 6 durch die Füllöffnungen 3 oder anderweitige
10 Öffnungen der Ofendecke 2 in den Ofenraum eingebracht, die
ein um eine vertikale Achse rotierend angetriebenes
Austragsselement 7 aufweisen. Das durch die Füllteleskope 4
zugeführte Schüttgut wird auf die Schleuderzellen 6
aufgegeben, welche durch Rotation ihres Austragsselementes 7
15 das Schüttgut im Ofenraum verteilen. Durch die konstruktive
Ausgestaltung der Austragsselemente 7 sowie durch die
Variation ihrer Drehzahl kann der Füllverlauf und die
Flugbahn der Kohlepartikel verändert werden. In Fig. 1 sind
Flugbahnen 8 für unterschiedliche Drehzahlen schematisch
20 dargestellt. Die Drehzahl der Austragsselemente 7 kann
während des Füllvorganges gesteuert werden, um die Flugbahn
des von den Schleuderzellen 6 abgeworfenen Schüttgutes so
zu verändern, dass sich eine möglichst gleichmäßige
Schüttgutoberfläche 9 einstellt. Zweckmäßig wird die
25 Drehzahl der Austragsselemente 7 mit zunehmender
Ofenbefüllung vergrößert, so dass sich flachere Flugbahnen
8 der Kohlepartikel einstellen.

Unter Schleuderzellen 6 werden erfindungsgemäß
30 Einrichtungen verstanden, die beim Befüllen des Ofenraumes
von oben mit Kohle beaufschlagt werden und ein rotierendes

Austragsselement 7 aufweisen, welches die Kohlepartikel abwirft. Als Austragsselemente 7 können Streuteller und/oder Wurfschaufeln verwendet werden. Die Fig. 2 zeigt den prinzipiellen Aufbau einer für das beschriebene Verfahren geeigneten Schleuderzelle 6. Sie weist als Austragsselement 7 einen um eine vertikale Achse rotierend antreibbaren Rotor mit Wurfschaufeln 10 auf. Ferner sind im Ausführungsbeispiel seitliche Leitbleche 11 vorgesehen, die den Wurfwinkel begrenzen. Der Antrieb des Rotors erfolgt mit einem nicht dargestellten Motor, der beispielsweise durch eine an dem Ofenraum herangeführte Kupplungswelle mit dem Austragsselement 7 verbunden ist.

Mit dem beschriebenen Verfahren bzw. durch Verwendung der beschriebenen Einrichtung können die Ofenkammern eines Horizontalkammerkoksofens so befüllt werden, dass keine störenden Schüttkegel entstehen, welche die Ableitung von Füllgasen aus dem Ofenraum behindern. Erfindungsgemäß entfällt ein Planiervorgang der Schüttgutoberfläche.

Patentansprüche:

1. Verfahren zum Befüllen eines Horizontalkammerkoksofens, wobei Schleuderzellen (6) in den Ofenraum eingebracht werden, die ein um eine vertikale Achse rotierendes Austragsselement (7) aufweisen, und wobei das Schüttgut auf die Schleuderzellen (6) aufgegeben wird, welche durch Rotation Ihres Austragsselementes (7) das Schüttgut im Ofenraum verteilen.
2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Schleuderzellen (6) vor der Ofenbefüllung durch Füllöffnungen (3) in der Ofendecke (2) in den Ofenraum eingebracht und nach der Ofenbefüllung durch die Füllöffnungen (3) herausgezogen werden.
3. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass als Austragsselemente (7) Streuteller und/oder Wurfschaufeln (10) verwendet werden.
4. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass Schleuderzellen (6) mit seitlichen Leitblechen (11) verwendet werden, die den Austrittsbereich begrenzen.
5. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass die Drehzahl der Austragsselemente (7) während des Füllvorganges gesteuert und dabei die Flugbahn des von den Schleuderzellen (6) abgeworfenen Schüttgutes so verändert wird, dass sich eine möglichst gleichmäßige Schüttgutoberfläche einstellt.

mm	mm	pp	ppp	eeee	rr	rrr	sssss	oooo	nnnnn		
mmmmmmmm	pp	pp	ee	ee	rrr	rr	ss	oo	oo	nn	nn
mmmmmmmm	pp	pp	eeeeee		rr	rr	ssss	oo	oo	nn	nn
mm	m	mm	ppppp	ee	rr		ss	oo	oo	nn	nn
mm	mm	pp		eeee	rrrr		sssss	oooo		nn	nn
		pppp									

666	3333	3333
66	33	33
66	33	33
66666	333	333
66	66	33
66	66	33
6666	3333	3333

4/27/05

6. Verfahren nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass
die Drehzahl der Austrags Elemente (7) mit zunehmender
Ofenfüllung vergrößert wird, so dass sich flachere
5 Flugbahnen der Kohlepartikel einstellen.

Fig. 1

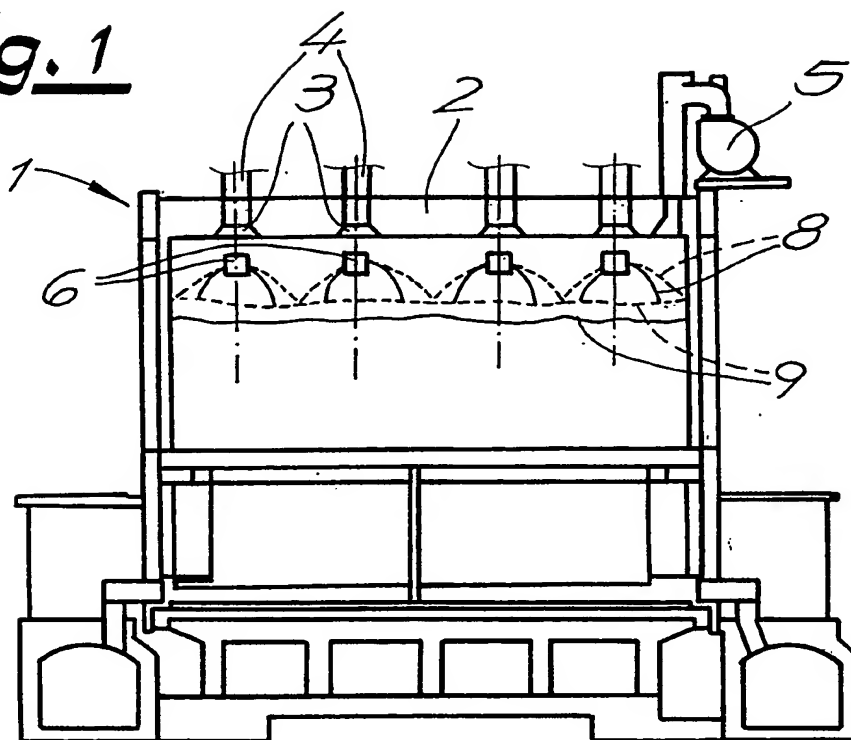


Fig. 2

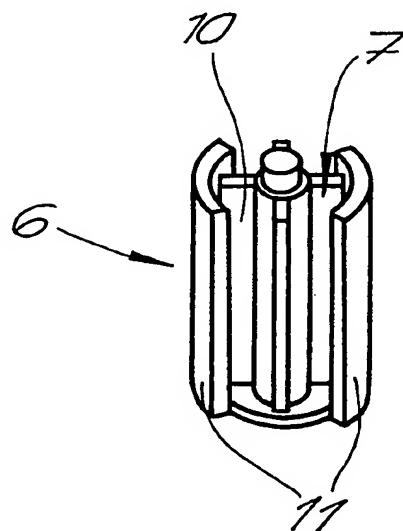
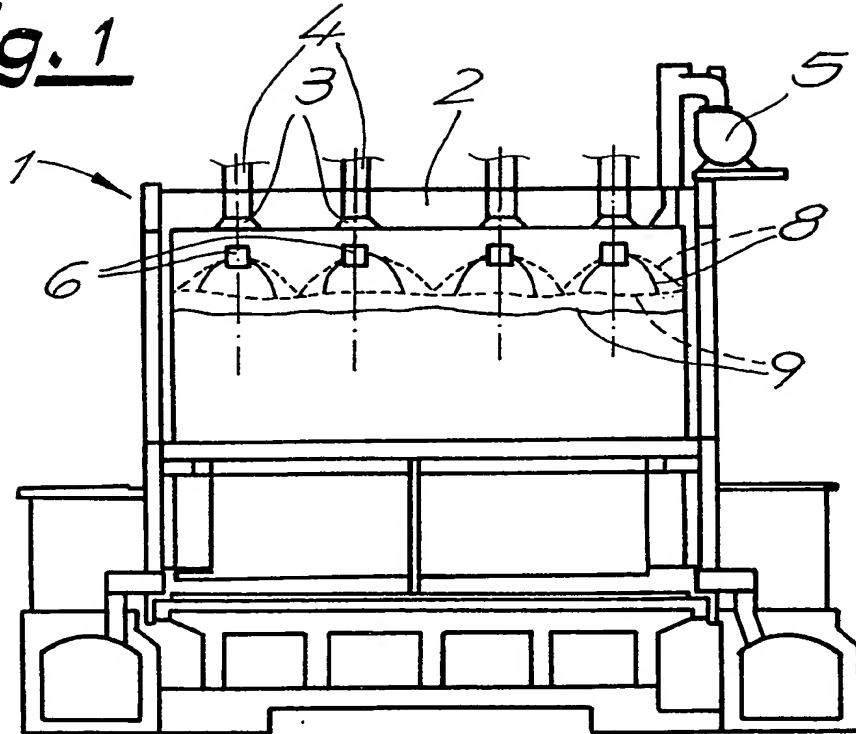


Fig. 1



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No
PCT/EP 03/06154


A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 7 C10B31/08 C10B31/02		
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC		
B. FIELDS SEARCHED Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC 7 C10B		
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched		
Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used) EPO-Internal, WPI Data, COMPENDEX, PAJ		
C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	FR 897 676 A (FORSANS PIERRE-EUGENE-HENRI) 28 March 1945 (1945-03-28)	1-6
Y	the whole document	4
X	DD 118 671 A (HARTUNG, KUHN & CO.) 12 March 1976 (1976-03-12)	1-3, 5, 6
Y	the whole document	4
X	DE 976 745 C (STILL FA CARL) 9 April 1964 (1964-04-09) the whole document	1-3, 5, 6
<input type="checkbox"/> Further documents are listed in the continuation of box C. <input checked="" type="checkbox"/> Patent family members are listed in annex.		
* Special categories of cited documents : 'A' document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance 'E' earlier document but published on or after the international filing date 'L' document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) 'O' document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means 'P' document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed 'T' later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention 'X' document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone 'Y' document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art '8' document member of the same patent family		
Date of the actual completion of the international search 14 August 2003		Date of mailing of the international search report 21/08/2003
Name and mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3018		Authorized officer Zuurdeeg, B

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No
PCT/EP 03/06154

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
FR 897676	A	28-03-1945	NONE	
DD 118671	A	12-03-1976	AU 8287175 A	13-01-1977
			BE 831199 A1	03-11-1975
			DD 118671 A5	12-03-1976
			FR 2277874 A1	06-02-1976
			JP 51031702 A	18-03-1976
			NL 7507750 A	13-01-1976
			ZA 7504344 A	30-06-1976
DE 976745	C	09-04-1964	NONE	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

In  Nationales Aktenzeichen

PCT/EP 03/06154

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES
IPK 7 C10B31/08 C10B31/02

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)
IPK 7 C10B

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der Internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal, WPI Data, COMPENDEX, PAJ

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	FR 897 676 A (FORSANS PIERRE-EUGENE-HENRI) 28. März 1945 (1945-03-28)	1-6
Y	das ganze Dokument	4
X	DD 118 671 A (HARTUNG, KUHN & CO.) 12. März 1976 (1976-03-12)	1-3,5,6
Y	das ganze Dokument	4
X	DE 976 745 C (STILL FA CARL) 9. April 1964 (1964-04-09) das ganze Dokument	1-3,5,6

☐ Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen

☒ Siehe Anhang Patentfamilie

* Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :

A Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist

E älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist

L Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)

O Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht

P Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist

T Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist

X Veröffentlichung von besonderer Bedeutung: die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderscher Tätigkeit beruhend betrachtet werden

Y Veröffentlichung von besonderer Bedeutung: die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderscher Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist

Z Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche

14. August 2003

Absenddatum des internationalen Recherchenberichts

21/08/2003

Name und Postanschrift der internationalen Recherchenbehörde
Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2260 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Bevollmächtigter Bediensteter

Zuurdeeg, B

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP 03/06154

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
FR 897676	A	28-03-1945	KEINE	
DD 118671	A	12-03-1976	AU 8287175 A	13-01-1977
			BE 831199 A1	03-11-1975
			DD 118671 A5	12-03-1976
			FR 2277874 A1	06-02-1976
			JP 51031702 A	18-03-1976
			NL 7507750 A	13-01-1976
			ZA 7504344 A	30-06-1976
DE 976745	C	09-04-1964	KEINE	